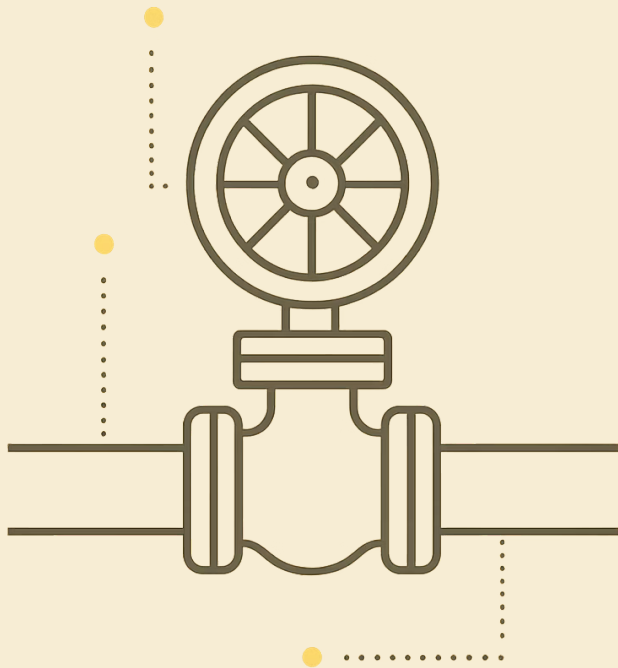




BIOMETANO 3000

Analizador Fijo de Biometano de Alta Precisión — diseñado para garantizar la calidad del gas en cada etapa del proceso.

El Reto: Garantizar la Calidad del Biometano en la Red



Riesgo técnico y regulatorio

Injectar gas de baja calidad en la red de suministro compromete la seguridad y expone a sanciones regulatorias críticas.

Estándares de calidad exigentes

Se requiere **>95% de CH₄** y **<1% de O₂** para cumplir con los estándares de calidad de biometano en red.

Entornos potencialmente explosivos

Los entornos de producción de biogás son clasificados como atmósferas peligrosas y exigen equipos con certificación para zonas explosivas.

La Solución: BIOMETANO 3000

Analizador fijo diseñado específicamente para el procesamiento de biogás, con lecturas de alta precisión desde la primera etapa de producción.



Monitoreo continuo

CH₄, CO₂ y O₂ — con
H₂S, H₂ y CO
opcionales según
necesidad de planta.

Certificado ATEX e IECEX

Apto para uso en
atmósferas
explosivas Zona 2,
sin comprometer la
seguridad.

Calibración ISO/IEC 17025

Bajo acreditación
UKAS (certificado n°
4533) — trazabilidad
metrológica
garantizada.

Aplicaciones: Dónde Trabaja el BIOMETANO 3000



Digestión Anaerobia (DA)

Residuos agrícolas, mezcla de alimentos y tratamiento de aguas residuales — monitoreo preciso en origen.



Combustible para Vehículos

Control de calidad en puntos de suministro de biometano para flotas de vehículos de gas natural.



Producción de Biometano

Monitoreo continuo en planta para garantizar la calidad del gas antes de la inyección a red.

Precisión Superior en Cada Medición

Rendimiento técnico destacado

$\pm 0,5\%$

Precisión CH₄

Rango completo 0–100% vol

$\pm 0,05\%$

Precisión O₂

Detección crítica 0–1% vol

$\leq 10\text{s}$

Tiempo T90

Respuesta para CH₄, CO₂ y O₂

Rangos y precisión de gases estándar

Gas	Rango	Precisión típica
CH ₄	0–100%	$\pm 0,5\%$ vol
CO ₂	0–60%	$\pm 0,5\%$ vol
CO ₂	60–100%	$\pm 1,5\%$ vol
O ₂	0–1%	$\pm 0,05\%$ vol
O ₂	1–2%	$\pm 0,10\%$ vol

Diseñado para Cero Tiempo de Inactividad



Diseño Modular

Cambios de componentes sin apagar el sistema — mantenimiento in situ sin interrupciones en la producción.



Calibración Automática

Mantiene la precisión de CH₄ en temperaturas extremas de -20°C a +50°C de forma autónoma.



IP65 + Calefactor ATEX

Protección total frente a humedad, polvo y condiciones ambientales adversas propias de entornos industriales.

Integración Total con su Planta

6 Salidas Analógicas

Salidas 4–20 mA configurables por el usuario para integración con sistemas de control existentes.

Modbus RTU / RS-485

Protocolo de comunicación estándar industrial para conectividad inmediata con PLCs y sistemas de supervisión.

Profibus, Profinet y Ethernet

Opciones avanzadas de comunicación para integración completa en arquitecturas SCADA modernas.

Pantalla TFT a Color

Display 480×272 px con teclado alfanumérico de membrana táctil para operación intuitiva en campo.



Respaldo Certificado. Soporte Local.

Certificaciones que avalan la excelencia

- **ISO 9001** — Sistema de gestión de calidad certificado
- **UKAS Calibración** — Acreditación nº 4533 bajo ISO/IEC 17025
- **ATEX / IECEx** — Uso certificado en atmósferas explosivas
- **BS EN 61010-1 / BS EN 50270** — Seguridad eléctrica y detección de gases

✉ info@fonotest.com

🌐 www.fonotest.com

☎ 91 547 50 71

📞 682 44 28 70



- 📄 Distribuido en España por **Fonotest S.L.** — Instrumentación y Estudios del Medio Ambiente. Red mundial de centros de servicio autorizados con opciones de garantía extendida.