



FONOTEST S.L.

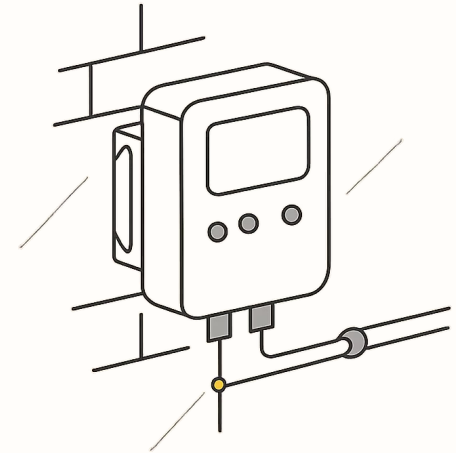
Instrumentación y Estudios del Medio Ambiente

BIOGAS 3000

Analizador Fijo de Biogás y Gas de Vertedero — Solución certificada
ATEX/IECEx para monitorización continua en plantas industriales

¿Qué es el BIOGAS 3000?

Analizador fijo de biogás y gas de vertedero con certificación ATEX e IECEx, diseñado para la monitorización continua y eficaz en plantas de digestión anaeróbica y vertederos.



Fabricante

Geotech — distribuido en España por **FONOTEST S.L.**

Sectores

Biogás, gas de vertedero, digestión anaeróbica

Certificaciones

ATEX, IECEx, ISO/IEC 17025 — UKAS n° 4533



Aplicaciones Principales



Residuos Agrícolas

Digestión anaeróbica de residuos de granja y aprovechamiento energético del biogás generado.



Transformación y Quemado

Monitorización de biogás para procesos de transformación energética y quemado controlado.



Gas de Vertedero

Control continuo de emisiones en vertederos para cumplimiento normativo y gestión ambiental.



Residuos Alimentarios

Digestión anaeróbica de mezclas de residuos de alimentos y recuperación de biogás.



Aguas Residuales

Tratamiento de aguas residuales y de alcantarillado con control integrado del biogás producido.

Gases Monitorizados

MEDIDAS ESTÁNDAR

CH₄

0 – 100%

CO₂

0 – 100%

O₂

0 – 25%

OPCIONALES (HASTA 2)

H₂S

0 – 10.000 ppm

H₂

0 – 1.000 ppm

CO

0 – 1.000 ppm

Rendimiento del sistema

Hasta 4 puntos de muestreo

Para monitorizar todo el proceso de principio a fin.

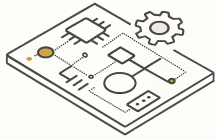
T90 ≤ 10 s para CH₄ y CO₂

Respuesta ultrarrápida para control en tiempo real.

T90 ≤ 20 s para O₂

Detección precisa de oxígeno con mínimo retardo.

Características Técnicas Clave



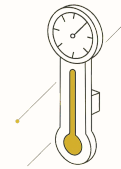
Diseño Modular

Sustitución de componentes en caliente sin parar la planta. Mantenimiento ágil y sin pérdida de producción.



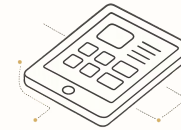
Protección IP65

Resistente a condiciones meteorológicas adversas. Apto para instalación en exteriores e interiores industriales.



Rango de Temperatura

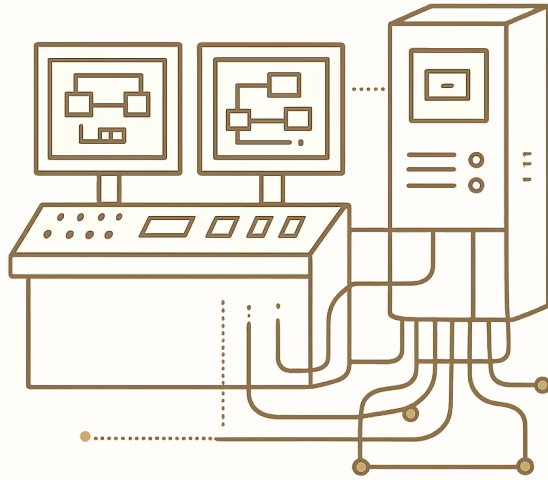
0 °C a +50 °C estándar. Con calentador ATEX opcional: hasta -20 °C, ideal para climas fríos.



Pantalla TFT 4,3"

Alta resolución con teclado alfanumérico de membrana táctil para una operación intuitiva en campo.

Comunicación e Integración



Conectividad total con su sistema de control

El BIOGAS 3000 se integra sin fricciones en cualquier infraestructura de planta gracias a sus múltiples protocolos y salidas configurables.

→ 6 salidas analógicas 4–20 mA

Configurables como sumidero o fuente de corriente, adaptándose a cualquier PLC o sistema SCADA.

→ Modbus RTU estándar

Con opciones de Profibus y Profinet para integración en redes industriales avanzadas.

→ 7 alarmas configurables + 1 relé de fallo

Control total de umbrales y notificaciones críticas en tiempo real.

→ Gestión de condensados

Monitorización integrada del nivel de líquido con alarma o drenaje automático opcional.



Ventajas Competitivas



Cero Paradas de Planta

El diseño modular permite reparar y mantener el equipo con la planta en funcionamiento.



ATEX Zona 2 / IECEx

Certificado para operar en atmósferas potencialmente explosivas con total seguridad y conformidad normativa.



Calibración ISO/IEC 17025

Datos fiables y trazables certificados por UKAS nº 4533, incluso en condiciones extremas.



TCO Mínimo

Costes reducidos durante toda la vida útil del equipo y soporte técnico local en España.

Contacte con FONOTEST S.L.

 info@fonotest.com

 www.fonotest.com

 91 547 50 71

 682 44 28 70

Instrumentación y Estudios del Medio Ambiente — distribuidor oficial de Geotech en España.

Solicite información

Pídanos una demostración, propuesta técnica o visita de nuestros especialistas a su instalación.

Soporte técnico local

Equipo de ingeniería con experiencia en biogás y gas de vertedero para acompañarle en todo el ciclo de vida del equipo.

Distribuidor oficial Geotech

Garantía del fabricante y acceso a repuestos originales con tiempos de entrega mínimos.