



FONOTEST S.L.

Instrumentación y Estudios del Medio Ambiente

H.OIL

Medidor de interfaz agua-aceite (LNAPL y DNAPL) Distribuidor oficial: Fonotest, S.L.

Características y aplicaciones

El **H.OIL** es un medidor portátil diseñado específicamente para la detección de capas de hidrocarburos tanto ligeros (LNAPL) como densos (DNAPL), así como agua, en diversos entornos como pozos, tanques o acuíferos. Este instrumento especializado incorpora una sonda ultrafina que, combinada con una cinta resistente al nucleamiento, permite realizar mediciones con una precisión extraordinaria de hasta 1 mm.

Una de las características más destacables del H.OIL es su capacidad para operar en entornos potencialmente peligrosos, gracias a su certificación intrínseca ATEX/IECEX/CSA/UL. Esta certificación garantiza que el dispositivo puede utilizarse con total seguridad en zonas donde existe riesgo de explosión, como instalaciones petroleras o plantas químicas.



Detección de hidrocarburos

Capacidad para identificar con precisión capas de hidrocarburos ligeros (LNAPL) que flotan sobre el agua y densos (DNAPL) que se depositan en el fondo.



Alta precisión

Mediciones con precisión de hasta 1 mm, fundamentales para trabajos de monitoreo ambiental y remediación que requieren exactitud.



Seguridad certificada

Certificación intrínseca ATEX/IECEX/CSA/UL que permite su uso en entornos con riesgo de explosión, garantizando la seguridad del operador.

El H.OIL representa una solución integral para profesionales del sector ambiental, petroquímico e industrial que necesitan realizar mediciones precisas de interfaces entre agua e hidrocarburos en sus operaciones diarias.

Especificaciones técnicas

El medidor de interfaz H.OIL cuenta con especificaciones técnicas avanzadas que garantizan su rendimiento óptimo en condiciones exigentes. A continuación se detallan sus características principales:

Parámetro	Detalle
Longitudes disponibles	15 m, 20 m, 30 m, 45 m, 60 m, 100 m, 150 m, 200 m, 300 m / 60 ft–1000 ft
Precisión de medición	Detecta capas de hidrocarburos tan delgadas como 1 mm (0.03")
Sonda	Ø 16 mm, acero inoxidable, IP68, sumergible hasta 300 m/1000 ft
Cinta	Acero Kynar® revestido, alta resistencia a hidrocarburos, ASME, MIL-STD
Carrete y estructura	Polycarbonato/aluminio, marco de acero recubierto, guía y colgador
Electrónica	Módulo IP65 extraíble, LED y zumbador (80 dB), apagado auto a 10 min, control de volumen
Certificaciones	ATEX, IECEx, CSA, UL (clasificación intrínsecamente segura)
Temperatura operativa	Hasta 80 °C
Alimentación	Batería 9 V (reemplazable fácilmente)
Garantía	5 años en equipo/cinta, 1 año en sonda

El H.OIL incluye una serie de accesorios esenciales que complementan su funcionalidad y facilitan su uso en campo. Entre estos accesorios se encuentran: cable de conexión a tierra (grounding lead), funda acolchada para protección durante el transporte, cepillo de limpieza para mantenimiento, botella de prueba para verificación de funcionamiento, soporte de sonda para facilitar su manipulación y marcador de cinta para identificación de mediciones.

Componentes de alta calidad

La sonda de acero inoxidable con protección IP68 garantiza durabilidad incluso en condiciones extremas, mientras que la cinta revestida de Kynar® ofrece resistencia superior a hidrocarburos y cumple con estándares ASME y MIL-STD.



La combinación de materiales de primera calidad y diseño robusto asegura un rendimiento fiable incluso en los entornos más exigentes.

Ventajas clave para el usuario

El medidor de interfaz H.OIL ofrece numerosas ventajas que lo convierten en una herramienta indispensable para profesionales que trabajan en la detección y medición de hidrocarburos. Sus características técnicas avanzadas se traducen en beneficios tangibles para el usuario final:

Precisión excepcional

Permite lecturas ultrafinas (hasta 1 mm), indispensables para trabajos de remediación con precisión máxima. Esta capacidad es crucial cuando se requiere monitorear con exactitud la presencia de hidrocarburos en acuíferos o evaluar la efectividad de procesos de limpieza ambiental.

Seguridad garantizada

Certificado intrínsecamente seguro, apto para ambientes con riesgo de explosión (petróleo, química). Esta certificación permite a los técnicos realizar mediciones en zonas clasificadas como peligrosas sin comprometer su seguridad ni la integridad de las instalaciones.

Durabilidad superior

Estructura resistente a hidrocarburos y líquidos agresivos. Los materiales seleccionados para su fabricación garantizan una vida útil prolongada incluso en contacto frecuente con sustancias químicas corrosivas, reduciendo la necesidad de reemplazos frecuentes.

Mantenimiento simplificado

Módulo electrónico extraíble y fácil de limpiar, reduciendo tiempos de mantenimiento. Esta característica permite una limpieza rápida y eficiente después de cada uso, minimizando el tiempo de inactividad del equipo.

Respaldo técnico local

Soporte técnico y garantía oficial en España, con asesoramiento profesional de Fonotest. Contar con un distribuidor oficial garantiza acceso a repuestos originales, servicio técnico especializado y asesoramiento experto para maximizar el rendimiento del equipo.

Estas ventajas hacen del H.OIL una inversión rentable para empresas dedicadas a la consultoría ambiental, monitoreo de acuíferos, control de derrames de hidrocarburos y procesos de remediación, donde la precisión y fiabilidad de las mediciones son factores críticos para el éxito de las operaciones.