



FONOTEST S.L.

Instrumentación y Estudios del Medio Ambiente



ELEMENTOS DE DISEÑO SUPERIOR EN BOMBAS DE POZO DE GAS DE VERTEDERO

Qué buscar en una bomba neumática de pozo de gas.

GARANTÍA ESTÁNDAR DE 5 AÑOS

QED ofrece una **garantía estándar de 5 años** para la **AP4**, respaldada por décadas de experiencia y datos reales de campo. Ningún otro fabricante de bombas neumáticas ofrece una garantía estándar superior a 1 año, y algunos ni siquiera publican su período de garantía. Una garantía prolongada es una muestra de **durabilidad, fiabilidad y calidad de ingeniería**. Algunos clientes estiman que el coste total de extraer una bomba dos veces para mantenimiento equivale al precio de compra de una bomba nueva; con la AP4, ese coste se reduce significativamente.

EXPERIENCIA

Las bombas **AutoPump AP4** cuentan con **más de 23 años de experiencia y mejora continua**. El diseño básico, probado en miles de instalaciones, ha sido perfeccionado por el **equipo de ingenieros y técnicos más experimentado del sector**, comprometido con la innovación basada en la experiencia real.

EXPERIENCIA EN APLICACIONES



No existe una sola bomba que se adapte a todas las condiciones. Por eso la **AP4** se ofrece en **modelos especializados según aplicación**, desarrollados a partir de proyectos en cientos de vertederos y sitios de remediación de todo el mundo. Existen configuraciones para:

Altas temperaturas

pH alto o bajo

Fluidos de alta viscosidad

Altos sólidos disueltos

Ambientes con productos químicos agresivos

SERVICIO POSTVENTA

Fonotest, S.L. considera esencial poder analizar y resolver con rapidez cualquier incidencia técnica o de operación. El departamento de servicio al cliente de Fonotest, S.L. acumula **más de 140 años de experiencia combinada** en bombas de gas de vertedero, garantizando soporte experto en todo momento.

MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN

Mientras algunos fabricantes reducen costes usando mezclas de materiales de baja calidad, **se selecciona cada componente cuidadosamente** según la aplicación.

Opciones de materiales premium disponibles:

- **Acero inoxidable 316**
- **Hastelloy-C**
- **Titanio**

Esta filosofía se aplica también a los componentes no metálicos.

Algunos fabricantes utilizan flotadores tan frágiles que deben enviar sus bombas con espuma interna para evitar roturas durante el transporte. Las bombas AP4, en cambio, emplean **flotadores reforzados de alta resistencia** con décadas de fiabilidad comprobada.

EFICIENCIA DEL AIRE

300

USD/año

Ahorro energético frente a bombas convencionales

Una característica esencial de las bombas neumáticas es su **eficiencia en el uso del aire**: cuánta energía se requiere para bombear un volumen determinado de líquido. Las **bombas AP4 AutoPump** son líderes en eficiencia, permitiendo **ahorros energéticos de hasta 300 USD/año** frente a bombas neumáticas convencionales.

ASISTENCIA TÉCNICA GLOBAL

Con personal de ventas y servicio técnico **formado por fábrica en más de 50 estados y 6 continentes**, QED ofrece **soporte local y global antes y después de la venta**.



Soporte técnico disponible 24/7



www.fonotest.com

VENTAJAS CONSTRUCTIVAS DESTACADAS

- Caudal máximo superior a 14 gpm.
- Garantía estándar de 5 años.
Ningún otro fabricante de bombas neumáticas se aproxima.
- Alta eficiencia energética:
ahorra hasta 300 USD anuales en consumo eléctrico.
- Conectores Easy Fittings™:
permiten desconexión y reconexión rápida sin cortar ni sustituir tuberías.
- Diseño patentado de tubo con camisa protectora (jacketed tubing):
facilita la instalación y retirada de la bomba.
- Válvula de aire fiable y probada:
la misma que ha hecho de la AP4 la referencia desde 1986.
- Flotador reforzado:
resistente, no se corroe ni se deforma.
- Cuerpo ligero y anticorrosión:
fácil de desmontar, solo requiere retirar cuatro tornillos.
- Amplia variedad de cabezales de pozo estándar o personalizados.

GUÍA COMPARATIVA DE BOMBAS DE POZO DE GAS DE VERTEDERO

Criterio de evaluación	QED AP4 AutoPump	Otros fabricantes
Garantía publicada de 5 años	✓	✗
24 años de experiencia comprobada en campo	✓	✗
Caudal superior a 14 gpm (con curvas reales)	✓	✗
Modelos de bajo nivel (Sub-Title D – 12" Action Level)	✓	✗
Amplia variedad de materiales para condiciones extremas	✓	✗
Flotadores duraderos y probados	✓	✗
Válvulas neumáticas sin protectores propensos a obstrucción	✓	✗
Conectores de desconexión rápida	✓	✗
Sistema con Easy Bolt™ para desmontaje rápido de bridas	✓	✗
Diseño que evita la corrosión o incrustación interna	✓	✗
Optimización para minimizar el consumo de aire	✓	✗
Mantenimiento preventivo ampliado / reducción de costes O&M	✓	✗

SOPORTE AL CLIENTE

Aspecto	QED	Otros
Experiencia combinada en bombas	+1300 años	—
Representantes técnicos en campo	39	—
Técnicos certificados OSHA	Sí	—
Asistencia técnica 24/7	Sí	—
Experiencia probada en más de 500 vertederos (EE. UU.) y 75 países	Sí	—

ACCESORIOS DISPONIBLES

Contadores de caudal

Cabezas de pozo de diferentes tipos y configuraciones

Easy Bolts™ para bridas de apertura rápida

Easy Fittings™ para acoplamientos sin herramientas

Tubería preensamblada y cortada a medida

Servicio técnico y formación en campo

DISTRIBUIDOR EN ESPAÑA

FONOTEST S.L.

Instrumentación y Estudios del Medio Ambiente

 info@fonotest.com

 www.fonotest.com

 91 547 50 71

 682 44 28 70