



FONOTEST S.L.

Instrumentación y Estudios del Medio Ambiente

ANALIZADOR DE CO₂ G110

Control preciso para atmósferas controladas

Distribuido por FONOTEST S.L.

VISIÓN GENERAL

El **G110** es un analizador portátil diseñado para el **control de CO₂** en entornos donde la precisión y la fiabilidad son esenciales. Combina tecnología infrarroja de doble longitud de onda con opciones para medir **oxígeno (O₂)**, **temperatura** y **humedad relativa**, ofreciendo resultados rápidos y consistentes en laboratorios, industrias alimentarias y médicas.

CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

Medición de CO₂

0 – 100 %

Opción para O₂

0 – 100 %

Sondas de temperatura duales

0 – 50 °C

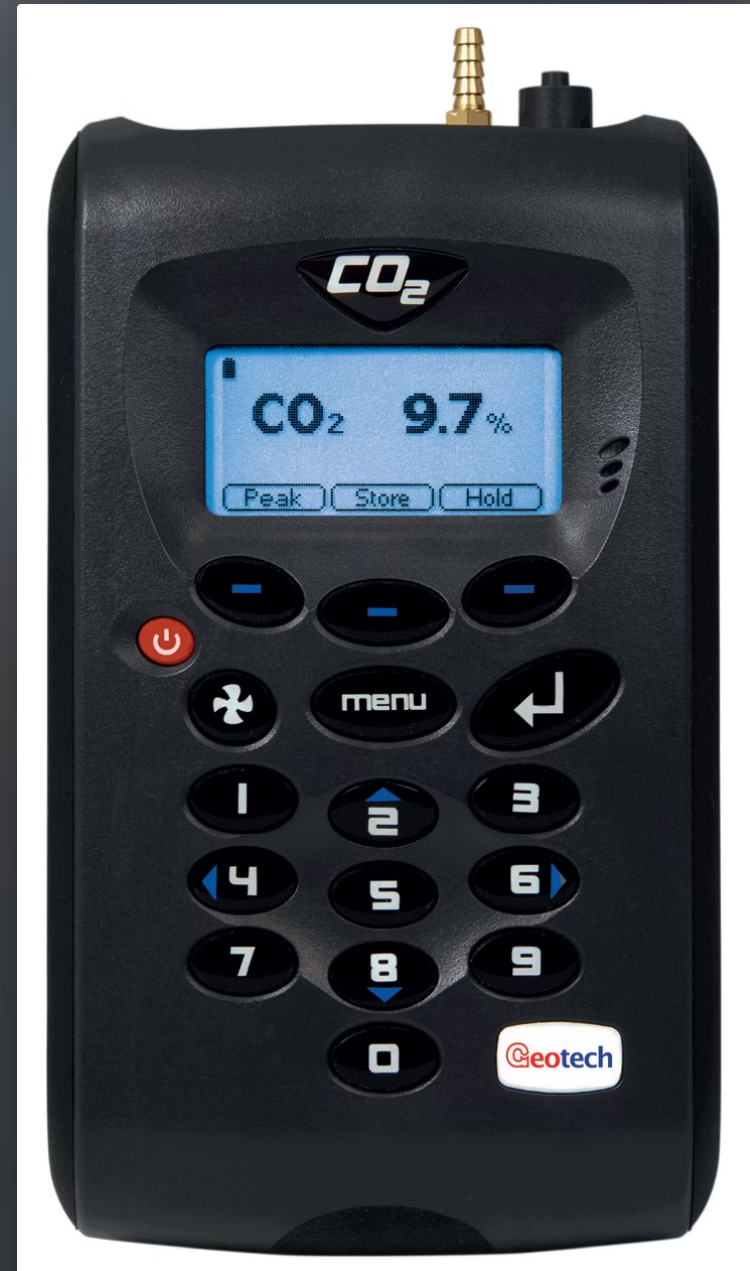
Sensor de humedad

0 – 100 %

- **Almacenamiento y descarga de datos**
- **Pantalla grande retroiluminada RGB**
- **Secador de gas integrado** para eliminar humedad

APLICACIONES PRINCIPALES

- Control de **atmósferas en laboratorios**
- **Procesado y envasado de alimentos**
- **Industria cervecera y fermentación**
- **Investigación científica y biomédica**
- Aplicaciones médicas y clínicas



VENTAJAS OPERATIVAS



Lecturas rápidas y precisas de CO₂



Ahorro de tiempo gracias a las sondas duales de temperatura



Amplio almacenamiento de datos con software de descarga



Interfaz intuitiva y alarmas configurables



Diseño robusto y ligero, ideal para trabajo en campo



Cumplimiento de normativa europea de seguridad y EMC

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Gases medidos

- CO₂: célula infrarroja de doble longitud de onda con canal de referencia
- O₂ (opcional): célula electroquímica interna
- Vida útil de la célula de O₂: aproximadamente 3 años

Rangos y precisión

- CO₂: 0 – 100 % (± 1 % del rango tras calibración)
- O₂: 0 – 100 % (± 1 %)
- Tiempo de respuesta (T90): CO₂ ≤ 20 s | O₂ ≤ 60 s

Temperatura y humedad

- Temperatura (opcional): 0 – 50 °C | Precisión $\pm 0,2$ °C
- Humedad relativa (opcional): 0 – 100 % RH (no condensante) | $\pm 1,5$ % RH
- Presión barométrica: 800 – 1200 mbar

Alimentación

- Batería: Li-Ion | Autonomía 12 h (10 h con bomba)
- Vida útil: 600 ciclos
- Carga: 4 h | Fuente externa 5 V DC
- Alimentación alternativa: 5 V DC

Bomba de muestreo

- Caudal típico: 100 cc/min

Condiciones ambientales

- Temperatura operativa: 0 – 50 °C
- Humedad relativa: 0 – 95 % (no condensante)
- Protección IP40

Dimensiones y peso

- 165 × 100 × 55 mm | 495 g
- Carcasa: ABS / Polipropileno con inserciones de silicona

INTERFAZ Y COMUNICACIÓN



Conector USB mini tipo B (HID Class)



Almacenamiento interno: 1000 registros + 270 eventos



Alarmas visuales y acústicas configurables



Pantalla LCD 128 × 64 px con retroiluminación LED RGB



Filtro hidrófobo PTFE reemplazable por el usuario

CERTIFICACIONES

EN 50270:2006

Compatibilidad electromagnética (gases combustibles, tóxicos u oxígeno)

EN 61010-1:2010

Seguridad en equipos eléctricos de medición, control y laboratorio

info@fonotest.com

www.fonotest.com

91 547 50 71

682 44 28 70

**DISTRIBUIDOR OFICIAL EN
ESPAÑA**

FONOTEST S.L.

